POWER POINTER

Affûteuse pour électrode de Tungstène





Présentation

- 1 Affûteuse avec disque de diamant intégré
- 2 Bouton On/Off
- 3 Réglage de la vitesse
- 4 Insert avec trous suivant le diamètre de l'électrode
- 5 Kit de modification de l'angle d'affûtage $En \ option$
- 6 Disque de diamant réversible
- Support Electrode Tungstène
- En option
- 8 Trous pour aplatir l'électrode
- 9 Vis pour fixation du kit de modification d'angle



Présentation

- 1 Laisser l'électrode dépasser du support d'environ 30mm
- 2 Choix du diamètre de l'électrode avec la vis correspondante
- 3 Mise en route de la machine et choix du réglage de la vitesse (idéale entre 16 000 et 17 000 tr/min)







Fonctions Standards

- a Insérer l'électrode sur le côté en tournant uniformément pour l'affûtage
- **b** Pour aplatir l'électrode il faut utiliser les trous du haut
- c Pour couper l'électrode à l'aide du disque de diamant il faut utiliser la fente dans la tête de l'affûteuse







Kit de modification d'angle

Fixer le kit avec la vis Régler l'angle souhaité Affûter l'électrode



Changer le disque de diamant

- a Désserer les vis
- **b** Tirer la tête de l'affûteuse
- C Dévisser le disque
- d Retirer le disque









Resserrage du support de disque

- **a** Retirer les 3 vis à l'aide d'une clé Allen
- **b** Serrer le bloc moteur avec le bouton poussoir et dévisser le mandrin avec une clé de 10

Pour le remontage, effectuer les manipulations dans l'ordre inverse





