

EH 528

Electrodes Enrobées de Rechargement -

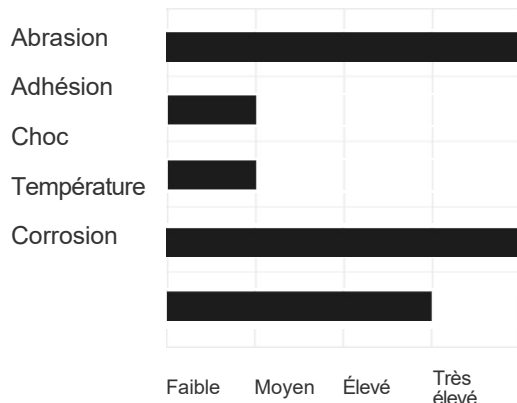
Classifications	
EN 14700	E Fe15
TS EN 14700	E Fe15
DIN 8555	E 10-UM-65-GR

Caractéristiques et Domaines d'Application

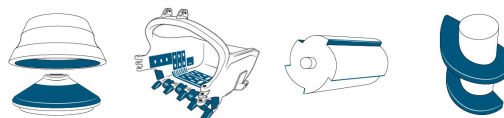
Électrode basique à haut rendement (180%) destinée au dépôt de carbures primaires et eutectiques de Cr et de Nb dans une matrice austénitique. Convient au rechargement dur de pièces soumises à une forte abrasion avec un impact modéré. La température d'utilisation est de 450°C max. Convient au rechargement dur de concasseurs de ciment, de presses à ciment et de vis de convoyeur de briques, de lames de mélangeur, de vis de presse dans l'industrie pétrolière, de lèvres et de dents de godet dans les équipements de terrassement. Les fissures transversales typiques qui se produisent dans un métal aussi dur ne conviennent pas aux applications où les conditions d'impacts et de chocs sont prévalentes. Le coefficient d'usure du dépôt d'une couche est de 0,5% avec du SiO₂. Le métal d'apport soudé n'est usinable que par meulage. Souder avec une grande longueur d'arc. Soudez jusqu'à 2 couches maximum. Utilisable en courant alternatif ou continu



Résistance contre usure et la microstructure



Applications Types



Caractéristiques Typique du Métal Déposé

Type d'Analyse	C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
Dépôt de Soudage	5.50	1.40	1.90	25.00	5.50	60.70

Propriétés de Traction Typiques Résiliences Charpy-V

Condition de Test	Dureté (HRc)	Indice d'Usure
Après Soudage	63	9 (3.sira)

Information d'Application

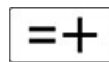
Positions de Soudage



PA

PB

Polarité:



Paramètre de Soudage et Efficacité

Diamètre x Longueur (mm)	Courant (A)	Métal de soudure (Kg)/1 Kg Electrodes Consomé	Nombre d'Electrodes pour 1 Kg de dépôt du soudure	Taux de Dépôt	Efficacité(%)
3.25x350	115-150	0,69	28	0,89	190
5.00x350	190-240	0,7	11	1,91	191
4.00x350	150-200	0,73	17	1,22	202
2.50x350	70-100	0,73	40	0,68	220

Information d'Emballage

Code	Diamètre X Longueur (mm)	Pièces Dans La Boîte (~)	Le Poids De L'étui (kg)	Etuis Par Carton	Le Poids Du Carton	Type D'emballage
18012HREM2	2.50x350	160 kg	5.0	3	15.4	Etui Carton
18012NEEM2	3.25x350	80 kg	4.2	3	13.4	Etui Plastique
18012NREM2	3.25x350	95 kg	5.0	3	15.4	Etui Carton
18012QEEM2	4.00x350	55 kg	4.5	3	14.3	Etui Plastique
18012QREM2	4.00x350	61 kg	5.0	3	15.4	Etui Carton
18012TEEM2	5.00x350	40 kg	5.0	3	15.8	Etui Plastique
18012TREM2	5.00x350	40 kg	5.0	3	15.4	Etui Carton

Information de Stockage et de Séchage

Si nécessaire, doit être étuvé pendant 1 heure à 110°C.
Doit être étuvé pendant 2 heures à 350°C.