

Maxstar® 210 DX

Source de soudage
TIG/EE  

En
bref

Applications industrielles

Fabrication de précision
Pétrochimie
Aérospatiale
Industrie alimentaire
Industrie laitière
Maintenance navale

Procédés

TIG DC (GTAW)
TIG pulsé (GTAW-P)
Électrode enrobée (EE)

Alimentation d'entrée 120–480 V,
monophasée ou triphasée

Plage de courant de soudage 1–210 A (DC)

Puissance nominale 210 A à 18 V,
facteur de marche à 60 %

Poids net 17,2 kg (38 lb.)



Capacité de mise à niveau et d'extension.

Le port de carte mémoire sur le panneau avant permet de mettre aisément à niveau le logiciel et d'étendre les fonctionnalités du produit.

Pro-Set™ évite les réglages hasardeux lors de la configuration des paramètres de soudage. Pour aller plus vite et être sûr de ses réglages, utiliser les commandes pré-réglées Pro-Set. Il suffit de sélectionner la fonctionnalité et d'ajuster jusqu'à ce que Pro-Set s'affiche.

La minuterie de veille permet des économies d'électricité. Cette fonction programmable met le poste hors tension après un certain temps d'inactivité.

La technologie Auto-Line™ pour la gestion de l'alimentation permet de raccorder le poste à alimentation primaire de 208 à 575 V sans couplage manuel.

Amorçage haute fréquence (HF) Blue Lightning™ pour amorcer l'arc sans contact. Garantit un amorçage de l'arc plus stable et plus fiable que les systèmes HF conventionnels.

La calibration des afficheurs permet l'ajustement pour l'étalonnage.



Nouveau !



Wind Tunnel Technology™ protège les composants électriques des poussières portées par la ventilation. Prolonge la durée de vie du produit.



Le poste de soudage est garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.

Maxstar 210 DX est livré avec :

- Alimentation
- Câble d'alimentation de 2,4 m (8 ft)
- Kit de raccordement du gaz

Fonction TIG DC

Pulsé. Le mode pulsé permet la maîtrise du bain de fusion, de la stabilité de l'arc, et de la vitesse d'avance pour un apport de chaleur moindre et une réduction des déformations.

Arc de soudage exceptionnellement souple et précis pour souder des matériaux exotiques.

Fonction EE DC

La commande DIG permet de modifier les caractéristiques de l'arc pour des applications et des électrodes spécifiques. Diminuer le réglage DIG pour des électrodes faciles d'emploi comme les E7018 et augmenter le réglage pour des électrodes à forte pénétration, comme les E6010.

La fonction Adaptive Hot Start™ permet un amorçage d'arc positif sans collage.

La fonction Stick-Stuck détecte le collage de l'électrode à la pièce et interrompt le courant de soudage pour retirer l'électrode aisément et en toute sécurité. Peut être sélectionnée depuis le menu.

Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)



Mode de soudage	Alimentation primaire	Plage de courant	Puissance nominale, facteur de marche à 60 %	Phase	Ampérage d'entrée en fonction de la puissance nominale de sortie, 50/60 Hz							Tension à vide max.	Dimensions	Poids net
					120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	KVA	KW			
TIG	208–480 V	1–210 A	210 A à 18,4 V	Triphasé	—	14	12	7	6	5,2	4,9	80 V DC (11 V DC*)	H: 346 mm (13.6 in.) I: 219 mm (8.6 in.) P: 495 mm (19.5 in.)	17,2 kg (38 lb.)
					—	24	20	12	10	4,9	4,9			
Électrode enrobée (EE)	208–480 V	5–210 A	160 A à 26,4 V	Monophasé	22	—	—	—	—	2,6	2,6			
				Triphasé	—	15	13	8	6	5,5	5,2			
	120 V	5–100 A	90 A à 23,6 V	Monophasé	—	26	22	13	11	5,3	5,3			
				Monophasé	23	—	—	—	—	2,8	2,8			

* En mode Low OCV pour le soudage EE et TIG Lift-Arc™.

 Certifié conforme aux normes canadiennes et américaines « ACNOR ».  Tous les modèles CE répondent aux parties applicables des normes IEC 60974.

Protection IP23 — Cet équipement est conçu pour une utilisation en extérieur. Il peut être stocké mais ne doit pas être utilisé dehors par temps de pluie, à moins de disposer d'un abri. Plage de températures de fonctionnement : -10 à 40°C (14 à 104°F). Plage de températures de stockage : -30 à 65°C (-22 à 149°F). Certaines parties du texte précédent sont extraites de la norme EN 60974-1 concernant les sources de courant de soudage du matériel de soudage à l'arc.



ITW Welding – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France
TEL : +33 1 60 04 11 66
FAX : +33 1 60 04 88 60

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Siège social international Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Accessoires Miller® d'origine



Chariot de transport compact #300 988

Conçu pour Maxstar 210/280, Dynasty 210/280 et STH 270, avec ou sans refroidisseur. Le chariot dispose d'un support pour une bouteille de gaz, d'un porte-câble et d'un support pour commande à pédale.



Chariot de transport MH #018 035 026

Conçu pour Maxstar 210/280, Dynasty 210/280 et STH 270, avec ou sans refroidisseur. Chariot à deux roues facile à manœuvrer avec un support pour une bouteille de gaz, un porte-câble et un espace de stockage.

Cartes mémoire

Carte mémoire d'extension

- #301 151 Extension connexions d'automatisme 14 broches
- #301 152 Extension Modbus® 14 broches
- #301 328 Hot wire power supply expansion

Carte mémoire (vierge) #301 080

Commandes à distance et interrupteurs



Commande à distance à pédale sans fil #300 429

Pour la commande à distance de courant et du contacteur. Le récepteur se branche directement sur la prise femelle 14 broches du poste Miller.



Commande à pédale RFCS-14 HD #194 744

Une flexibilité maximale est obtenue avec une sortie de câble reconfigurable à l'avant, à l'arrière ou d'un côté ou de l'autre de la pédale. Permet de commander à distance le courant et le contacteur.



Commande à distance de courant et du contacteur RCC-14 #151 086

Commande au doigt par molette gauche-droite, avec prise 14 broches. Se fixe à la torche TIG à l'aide des deux bandes de crochet-et-boucle.



Commande à distance de courant et du contacteur RCCS-14 #043 688

Commande au doigt par molette haut-bas, avec prise 14 broches. Se fixe à la torche TIG à l'aide des deux bandes de crochet-et-boucle.



Commande à distance SHRC-14

- #058 040 019 5 m (16.4 ft.)
- #058 040 020 10 m (32.8 ft.)
- #058 040 021 20 m (65.6 ft.)

Commande manuelle pour le courant uniquement.



Commande manuelle RHC-14 #242 211 020

Mini commande manuelle pour le courant et le contacteur.



Commande à distance sans fil #300 430

Pour la commande à distance du courant et du contacteur. Le récepteur se branche directement sur la prise femelle 14 broches du poste Miller.



Commande marche/arrêt RMS-14 #187 208

Interrupteur à contact momentané pour le contacteur. Interrupteur à bouton-poussoir de type dôme recouvert d'un caoutchouc, idéal pour les applications répétitives de marche/arrêt.

Pour commander

Équipement et options	Référence	Description	Qté	Prix
Maxstar® 210 DX	#907 684 001	Auto-Line™ 120–480 V AC, 50/60 Hz, CE. Câble d'alimentation primaire 2,4 m (8 ft.)		
Accessoires				
Chariot de transport compact	#300 988			
Chariot de transport MH	#018 035 026	Chariot MH à deux roues avec un support pour la bouteille de gaz		
Carte mémoire d'extension	#301 151 #301 152 #301 328	Extension connexions d'automatisme 14 broches Extension Modbus® 14 broches Hot wire power supply expansion		
Carte mémoire (vierge)	#301 080			
Kit de câble de soudage, EE	#058 066 040	200 A, 35 mm², 5 m (16.4 ft.)		
Câble avec pince de masse	#057 014 148 #057 014 149	300 A, 50 mm², 3 m (9.8 ft.) 300 A, 50 mm², 5 m (16.4 ft.)		
Torche TIG				
Tungstène				
Tuyau de gaz				
Commandes à distance				
Commande à pédale sans fil	#300 429	Commande à pédale sans fil avec une portée de 27,4 m (90 ft.)		
RFCS-14 HD	#194 744	6 m (20 ft.), commande à pédale ultra-résistante		
RCC-14	#151 086	8 m (26.5 ft.), commande à distance courant/contacteur à molette gauche-droite		
RCCS-14	#043 688	8 m (26.5 ft.), commande à distance courant/contacteur à molette haut-bas		
SRHC-14		Voir ci-dessus pour plus d'informations.		
RHC-14	#242 211 020	6 m (20 ft.), commande manuelle à distance pour courant/contacteur		
Commande à distance sans fil	#300 430	Commande manuelle sans fil avec une portée de 91,4 m (300 ft.)		
RMS-14	#187 208	8 m (26.5 ft.), interrupteur à contact momentané pour la commande du contacteur		

Date :

Prix total de l'offre :

Distribué par :

