

Maxstar 200 STR

Février 2002 • Index DC/29.5f



SOUDAGE ELECTRODE ENROBEE

Le Maxstar 200 STR est une source onduleur pour le soudage à l' Electrode Enrobée. Sa légèreté, son aptitude à accepter toutes les tensions d'alimentation, y compris avec des variations importantes, le rend plus particulièrement destiné aux travaux sur chantier:

DESCRIPTION

- Arc très stable
- Dispositif « Autoline »
Pour alimentation toute tension mono et triphasée
- Surintensité d'amorçage
- Réduction de la tension à vide à 13 V quand on ne soude pas
- Amorçage adaptif
- Arc force réglable
- Compensation fluctuations du réseau
- Rendement électrique exceptionnel
- Ventilateur thermostatique
- Nombreuses protections des circuits
- Possibilité d'amorçage Lift-Arc
- Réglage par codeur
- Technologie « Tunnel »



La qualité d'arc MILLER



Matériel garanti 3 ans



Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

ITW Welding
F 77 860-Quincy -Voisins
Tel : 01 60 04 11 66
Fax : 01 60 04 88 60



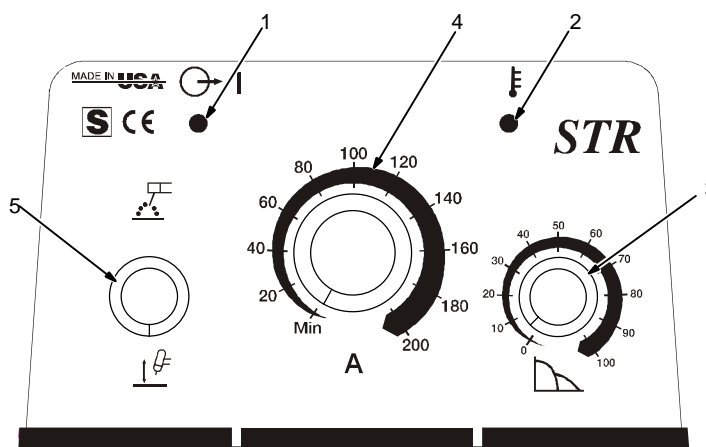
Spécifications

Modèle*	Courant de soudage	Facteur de marche	Tension à vide maxi	Puissance absorbée au courant nominal	Dimensions	Poids net
Maxstar 200 STR	1 - 200 A	60% 150 A / 26V	80 V DC	5.2 kVA 5.0 kW	L : 191 mm P : 445 mm H : 343 mm	14.5 kg

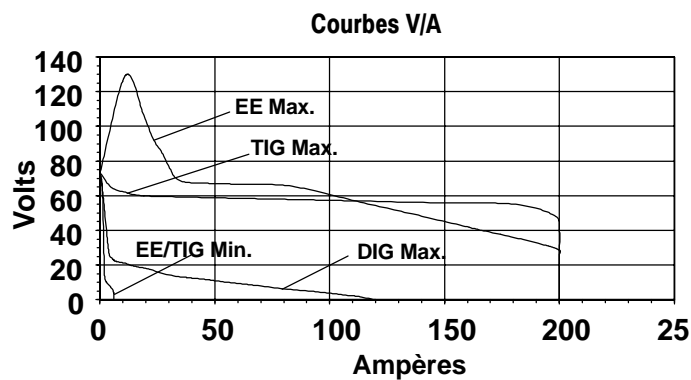
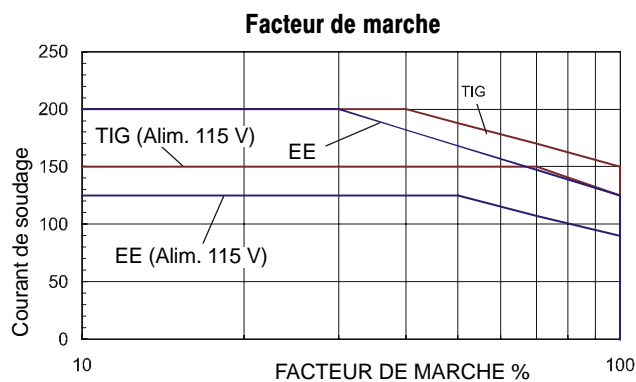
(*)Alimentation : toute tension entre 120 et 460 V, mono ou triphasée

Panneau de Commande

1. Témoin de marche
2. Témoin de surchauffe
3. Sélecteur de procédé
4. Réglage courant
5. Arc force



Courbes Caractéristiques



Accessoires

Commandes à distance RHC 14
Commandes à distance RCC 14

Références (modèles CE)

Maxstar 200 STR
#903 037

Distribué par :