

NOUVEAU

LE RÉSULTAT COMPTE
FOCUS.ARC P – UNE RÉVOLUTION DANS LA TECHNOLOGIE MIG-MAG



Juste pour meilleur soudage **FOCUS ! ARC**

Augmenter les performances, améliorer la qualité ou protéger la santé de manière responsable – avec le procédé de soudage entièrement contrôlé numériquement FOCUS.ARC, vous profitez de tous ces avantages.

Plus grande rapidité

- Jusqu'à 50 % de rentabilité en plus
- Plus de mètres de cordon de soudure par heure
- Moins de retouches
- Analyseur de potentiel REHM



Plus grande qualité

- Meilleure vue sur le processus de soudage
- Meilleur contrôle de l'arc
- Moins de défauts
- Qualité supérieure



Plus sain

- Jusqu'à 70 % de fumées de soudage en moins
- Élimination de la pollution causée par les aérosols de soudage
- 80 % de poussière de meulage en moins



**FOCUS.ARC ne fait pas seulement des promesses, il prouve ses capacités.
Parce que seul le résultat compte – suite au verso!**

Image similaire

SIRIUS

La référence pour l'exploitation des postes de soudage

SIRIUS est une interface machine numérique entièrement nouvelle et innovante. Avec SIRIUS, vous obtenez un système d'exploitation intuitif et évolutif avec une connexion I 4.0 complète, qui est ouvert à tous les systèmes. SIRIUS simplifie la complexité.

Ingénieux

- Simplifie la commande des procédés de soudage numériques complexes
- Visualisation transparente du graphique dynamique
- Fonctions d'assistance
- La plus grande expertise en matière d'applications



Flexible

- Prêt pour I 4.0
- Intégration facile dans les systèmes de fabrication et les réseaux
- Interfaces librement configurables



Plus intelligent

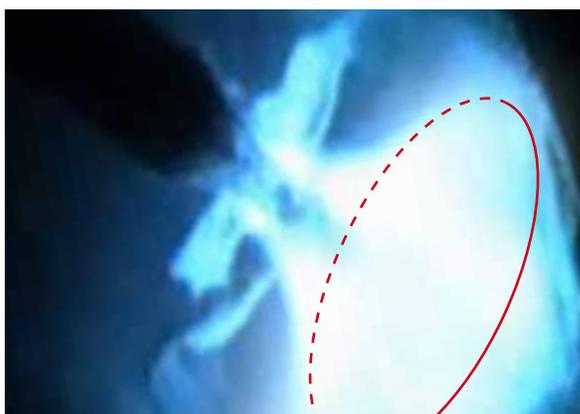
- Il suffit de télécharger l'application REHM pour commencer
- Communication avec tous les réseaux et appareils mobiles
- LAN, WLAN



SIRIUS vous offre des perspectives infinies - plus amples informations en page 06/07

FOCUS ! ARC

Par rapport aux procédés de soudage conventionnels,
la technologie FOCUS concentre l'énergie au centre de l'arc



Avant: Arc conventionnel
Grand arc avec énergie perdue sur le bord



Maintenant: FOCUS.ARC
Arc concentré avec énergie centrée

Avantage des procédés de soudage REHM FOCUS:

Commande numérique

- Transfert de particules contrôlé
- Résolution de court-circuit contrôlée
- Entrée de tête contrôlée

Réduction des retouches

- Les retouches peuvent être réduites de jusqu'à 80 %

Amélioration de la qualité

- Meilleure vue sur le processus de soudage
- Meilleure maîtrise de l'arc
- Moins de défauts de soudage

Meilleure protection de la santé

- Jusqu'à 70 % de réduction des fumées de soudage nocives
- Jusqu'à 80 % de réduction de la poussière de meulage
- Jusqu'à 100 % de réduction de la contamination par les aérosols de soudage



Avant: dégagement important de fumée avec l'arc conventionnel.



Maintenant: jusqu'à 70% de réduction des fumées de soudage nocives avec le procédé de soudage FOCUS.ARC.

Procédés de soudage à commande numérique pour toutes les applications

FOCUS.PULS **Procédé de soudage à haute performance pour la construction de réservoirs en acier et la construction mécanique**

- Procédé de soudage précis et stable pour l'acier avec entrée de tête réglable
- Réduction de 30 % de l'apport de chaleur
- Augmentation du taux de fonte jusqu'à 60 %
- Soudage avec angle d'ouverture de soudage réduit
- Amélioration significative de la qualité
- Points pouvant être recouverts par soudage
- REHM génère une analyse du potentiel de profit

POWER.PULS **Très bonne modulation du processus de soudage pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium**

- Soudage plus rapide de l'acier inoxydable avec une surface de soudage presque similaire à celle du TIG
- Très peu de couleur à l'état naturel, éliminable par voie électrochimique
- Entrée de tête réglable
- Cordons de soudage en optique TIG, par double impulsion
- Points pouvant être recouverts par soudage
- Le réglage de la longueur de l'arc s'effectue soit par tension, soit par fil

FOCUS.ROOT **Procédé de soudage presque sans éclaboussures pour les matériaux minces et le soudage à la racine**

- Très bon recouvrement des interstices
- Augmentation significative de la vitesse de soudage lors du soudage vers le bas
- Soudage à la racine même avec angle d'ouverture de soudage réduit
- Pénétration sécurisée
- Pas d'éclaboussures

Exemples d'application www.rehm-online.de/en/application-reports



FOCUS.PULS – Soudage à plusieurs couches avec angle d'ouverture réduit (25°). Sécurité maximale des cordons de soudure (voir l'image de la coupe polie). Le résultat compte.

SIRIUS avec *Open Connect* est entièrement compatible avec l'industrie 4.0

Les possibilités de communication numérique sont infinies.

L'architecture de l'interface SIRIUS permet toutes les configurations et peut être étendue.

Intégration facile dans les systèmes existants grâce à un module serveur intégré. SIRIUS communique via toutes les interfaces établies comme Ethernet, USB, bus CAN, LAN, WLAN, technologie sans fil 2,4 GHz.

- SIRIUS n'est pas une simple application dédiée uniquement à la documentation des données de soudage
- SIRIUS offre une intégration complète dans les procédés de flux de travail
- SIRIUS crée une intégration facile aux logiciels de CAO ou de flux de travail
- SIRIUS est doté d'interfaces librement programmables
- SIRIUS numérise et communique les données des postes et des procédés dans tous les réseaux



SIRIUS est en ligne 24 heures sur 24 via *Easy Connect*

Contient tout ce qui est nécessaire pour la communication avec d'autres appareils numériques.



Le serveur WEB intégré comprend le logiciel nécessaire pour communiquer avec tout autre appareil numérique. Il n'est plus nécessaire d'avoir recours à un technicien de service ou à des préparations fastidieuses pour :

- La mise en place d'une télécommande sur tablettes ou smartphones
- Les mises à jour logicielles
- La mise à jour des procédés de soudage
- L'ajout de procédés de soudage spéciaux
- Le diagnostic à distance

L'application SIRIUS vous guide dans l'optimisation de la technologie de soudage. Easy Connect se connecte facilement à SIRIUS et au poste à souder.

Vous trouverez ici une première idée de notre interface machine simple et intuitive :
www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html



Une technologie sur laquelle vous pouvez compter – robuste, durable et à la pointe de la technologie! Made in Germany by REHM.

Panneau de commande robuste

- L'écran est protégé par un couvercle transparent résistant aux chocs
- Le bouton de commande est spécialement conçu pour les conditions difficiles

Panneau de commande ergonomique

- Hauteur de travail parfaite
- Angle parfait de l'écran pour une meilleure visibilité de l'opérateur

Excellentes possibilités de communication

- **Serveur web intégré** avec toutes les interfaces usuelles

Module d'alimentation

- **Onduleur ultra-rapide à faible inductivité**
- Commande autonome du processeur pour une réaction rapide dans l'arc électrique
- Contient un PFC (Power Factor Controller)
- Large plage de tension d'entrée
- 450 ampères pour un poids de 9 kg
- L'intelligence est supérieure au poids

Châssis Advanced

Grandes roues

- Avant 160 mm
- Arrière 260 mm

Support pour bouteille de gaz

- Support robuste pour jusqu'à 50l

Passages de roues à l'arrière

- Évite que les câbles d'alimentation soient coincés pendant le déplacement





Tout est sous contrôle

- Poignées ergonomiques pour un guidage sûr



Dévidoir à fil

- Entraînement précis et puissant à 4 roues motrices à commande numérique
- Les rouleaux d'alimentation sont codés par couleur en fonction du diamètre du fil
- Système de changement rapide et sans outils pour rouleaux d'alimentation
- Pression de contact réglable indépendamment pour l'entrée et la sortie

Unité intelligente de refroidissement par eau

- Pompe circulaire pour débit élevé
- La gestion de l'énergie ne refroidit que sur demande en fonction de la détection de la température du liquide de refroidissement
- Économise les ressources
- Augmente la durée de vie de tous les composants

Carte mère

- Le poste de commande du FOCUS.ARC
- L'unité hautement intégrée avec processeur principal coordonne tous les procédés et procédures
- Contrôle la communication interne et externe



Portoir de chargement pour bouteilles de gaz

- Protection des disques intervertébraux
- Évite les accidents du travail

Crochets pour grue intégrés

Freins sur les roues avant

- Évitent que le poste ne roule lors du transport et du remplacement de la bouteille de gaz



Caractéristiques techniques		Série FOCUS.ARC P				
Type		250	300	350	400	450
Plage de réglage	[A]	20-260	20-310	20-360	20-410	20-460
Facteur de marche (ED) à I-max	[%]	80				
Courant de soudage à 100 % ED	[A]	230	280	320	370	430
Tension à vide	[V]	89			75	
Raccordement secteur	[V]	3 x 400				
Tolérance de tension secteur	[%]	+ 15 / - 25%				
Consommation électrique à I-max	[kVA]	8,4	11	13,7	16,8	20,6
Facteur de puissance	[cos phi]	0,95				
Fusible	[A]	16	32			
Type de protection	[IP]	23				
Poids avec châssis						
Version compacte refroidie par gaz	[kg]	46		49		
Version compacte refroidie par eau	[kg]	56		59		
Version refroidie par gaz avec dévidoir séparé	[kg]	57		60		
Version refroidie par eau avec dévidoir séparé	[kg]	70		73		
Poids châssis						
Châssis Advanced	[kg]	31,5				
Châssis Profi	[kg]	30				
Dimensions sans châssis (LxIxH)						
Version compacte refroidie par gaz	[mm]	650x330x624				
Version compacte refroidie par eau (W)	[mm]	650x330x820				
Version refroidie par gaz avec dévidoir séparé (S)	[mm]	650x330x1100				
Version refroidie par eau avec dévidoir séparé (WS)	[mm]	650x330x1100				
Dimensions avec châssis (LxIxH)						
Version compacte refroidie par gaz	[mm]	1000x570x780				
Version compacte refroidie par eau (W)	[mm]	1000x570x1000				
Version refroidie par gaz avec dévidoir séparé (S)	[mm]	1000x570x1300				
Version refroidie par eau avec dévidoir séparé (WS)	[mm]	1000x570x1300				



Châssis Advanced



FOCUS.ARC P 300

Postes compacts

(choisir le châssis séparément)

Postes	N° d'art.
FOCUS.ARC P 250 0,8/1,0	1307045
FOCUS.ARC P 250 W 0,8/1,0	1307046
FOCUS.ARC P 300 0,8/1,0	1307055
FOCUS.ARC P 300 W 0,8/1,0	1307056
FOCUS.ARC P 350 1,0/1,2	1307065
FOCUS.ARC P 350 W 1,0/1,2	1307066
FOCUS.ARC P 400 1,0/1,2	1307075
FOCUS.ARC P 400 W 1,0/1,2	1307076
FOCUS.ARC P 450 1,0/1,2	1307085
FOCUS.ARC P 450 W 1,0/1,2	1307086

Postes avec dévidoir séparé

(choisir le châssis séparément)

Postes	N° d'art.
FOCUS.ARC P 250 S 0,8/1,0 Fonctionnement dans dévidoir	1307047
FOCUS.ARC P 250 S 0,8/1,0 Fonctionnement dans dévidoir	1307048
FOCUS.ARC P 300 S 0,8/1,0 Fonctionnement dans dévidoir	1307057
FOCUS.ARC P 300 WS 0,8/1,0 Fonctionnement dans dévidoir	1307058
FOCUS.ARC P 350 S 1,0/1,2 Fonctionnement dans dévidoir	1307067
FOCUS.ARC P 350 WS 1,0/1,2 Fonctionnement dans dévidoir	1307068
FOCUS.ARC P 400 S 1,0/1,2 Fonctionnement dans dévidoir	1307077
FOCUS.ARC P 400 WS 1,0/1,2 Fonctionnement dans dévidoir	1307078
FOCUS.ARC P 450 S 1,0/1,2 Fonctionnement dans dévidoir	1307087
FOCUS.ARC P 450 WS 1,0/1,2 Fonctionnement dans dévidoir	1307088

Options

Postes	N° d'art.
Fonctionnement dans le poste	1381153
Sans châssis	1381100
Châssis Profi (50 l)	1381101
Châssis Advanced (50 l avec support de chargement et frein de fixation)	1381102
Display sur couvercle supérieur résistant aux chocs	1381107
Display sur couvercle inférieur résistant aux chocs	1381108



FOCUS.ARC P 300 W



FOCUS.ARC P 450 WS

La plupart des images n'illustrent pas l'équipement standard

LA GAMME DE SERVICES REHM

■ Appareils de soudure sous atmosphère de protection MIG/MAG REHM:

FOCUS.ARC P jusqu'à 450 A

Appareils de soudure par impulsion MEGA.PULS® FOCUS jusqu'à 530 A

SYNERGIC.PULS jusqu'à 430 A

MEGA.ARC² réglable en continu jusqu'à 450 A

SYNERGIC.PRO² jusqu'à 450 A

■ Appareils de soudure sous atmosphère de protection TIG REHM:

TIGER® *digital* jusqu'à 230 DC et AC/DC

TIGER® HIGH 180 DC et 230 AC/DC

TIG.STAR 170 DC et AC/DC

INVERTIG.PRO® *digital* jusqu'à 450 A

INVERTIG.PRO® jusqu'à 450 A

■ Appareils de soudure manuelle à l'arc électrique REHM:

BOOSTER.PRO 250 et 320 A

BOOSTER2 jusqu'à 150 A

■ Installations de coupage plasma REHM:

RTC BARRACUDA jusqu'à 150 A

■ Accessoires de soudure et métaux d'apport

■ Dispositifs d'aspiration des fumées de soudure

■ Conseils techniques de spécialistes de la soudure

■ Réparation de la torche

■ Service clientèle

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 05/19 • Art.-Nr. 9900154

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007 - 0
Fax: +49 (0) 7161 3007 - 20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – La référence de la soudure moderne

