

DIGITAL TO GO!
LE NOUVEAU TIGER[®]



LE PLUS LÉGER
ONDULEUR TIG
DANS SA CLASSE

à partir de **7,1 kg**

TIGER[®]

La référence de la soudure moderne

ARTISANAT

La solution mobile pour toutes les applications de soudage que l'on rencontre quotidiennement dans le métier.

Que vous souhaitiez traiter de l'acier inoxydable, de l'aluminium, de l'acier, du cuivre ou du titane dans les épaisseurs de matériaux les plus variées.

Le **TIGER® digital**s'en occupe!



- **TIGER® digital: agrafage et soudage à la perfection.**
Avec REHM HYPER.SPOT et REHM Hyper.Puls vers le succès.

Le **TIGER® digital** offre une qualité de première classe, une finition parfaite du cordon et le travail de retouche est considérablement réduit. Tous ces avantages sont combinés avec une mobilité inégalée. Avec un poids maximal de 7,9 kg dans la version refroidie au gaz, le **TIGER® digital** est le dispositif TIG le plus léger dans sa classe.





INDUSTRIE

Le soudage dans le domaine de l'assemblage et de la maintenance est beaucoup plus exigeant. En particulier, la mobilité et la manipulation de l'appareil sont l'une des exigences les plus importantes en pratique. Grâce à un nouveau concept de fonctionnement intuitif, le **TIGER® digital** assure une sécurité maximale lors du choix des paramètres de soudage et donc une grande convivialité. L'affichage numérique permet également à un soudeur moins expérimenté de faire le bon réglage en toute sécurité et rapidement.

■ **TIGER® digital: le résultat compte.**
C'est pourquoi il faut l'arc parfait.

Le **TIGER® digital**, avec ses jusqu'à **8 variantes de processus**, maîtrise toutes les applications avec le bon arc.

LE PLUS LÉGER
ONDULEUR TIG
DANS SA CLASSE

à partir de **7,1 kg**

TIGER®

La référence de la soudure moderne



Tout sur la poignée



La poignée **TIGER® digital** offre un confort de port optimal. En outre, c'est la solution pour le stockage sans problème du faisceau de tuyaux, etc., permettant ainsi que le soudeur ait une main libre.

Tout sur l'homme



Le tiroir **TIGER® digital** garantit que toutes les pièces d'usure sont disponibles dans l'appareil. Il n'y a aucun trajet supplémentaire à faire si quelque chose a été oublié. Cela permet d'économiser temps et argent.

Chute permise ...



et cela d'une hauteur pouvant atteindre 90 cm. Le boîtier **TIGER® digital** est conçu de telle sorte que les impacts causés par cette hauteur ne nuisent pas à l'électronique de performance.

Un bouton pour chaque tâche

La mémorisation et le rappel des paramètres les plus importants de l'appareil sont extrêmement simples et rapides.

Digital, tout en un clin d'œil

Tout est sous contrôle dans une représentation graphique excellente. Protégé par une vitre plastique résistant aux chocs, l'affichage est considérablement plus robuste que les écrans classiques.

Un bouton pour tout

L'encodeur rotatif R-Pilot spécialement développé pour les applications difficiles absorbe les effets mécaniques. Le boîtier absorbe les forces avant que l'électronique ne soit endommagée.

La saleté n'a pas d'importance

La zone de l'électronique est encapsulée et reste donc toujours propre et protégée. L'air contaminé de la pièce et la poussière de ponçage sont acheminés à travers un conduit d'air séparé.

LE PLUS LÉGER
ONDULEUR TIG
DANS SA CLASSE

à partir de **7,1 kg**

TIGER[®]
La référence de la soudure moderne

Boutons Q

Enregistrement simple et rapide de q



La référence pour l'exploitation des postes de soudage

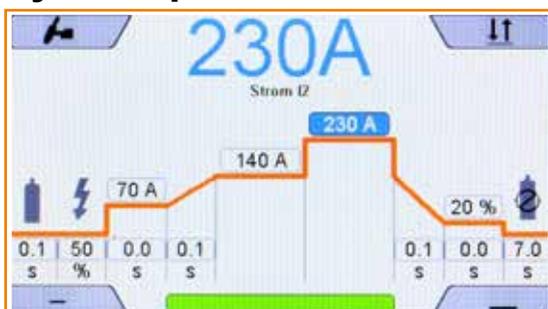
SIRIUS est une interface machine numérique entièrement nouvelle et innovante. SIRIUS simplifie la commande des procédés de soudage numériques complexes. SIRIUS offre une visualisation graphique dynamique et transparente. SIRIUS contient des fonctions d'assistance. SIRIUS bénéficie de l'acceptation la plus élevée parmi les utilisateurs. SIRIUS simplifie la complexité.

L'écran classique



Le graphique auto-explicatif montre tous les paramètres d'un coup d'œil. Les interrelations deviennent transparentes et compréhensibles.

Affichage graphique dynamique



Les modifications apportées aux paramètres de soudage sont affichées graphiquement. Les paramètres incorrects sont détectés immédiatement. Seul ce qui est vraiment actif est affiché.



Navigation rapide et facile dans le

Quatre touches multifonctionnelles

CLICK CHOICE

Quatre tâches de soudage actuelles.



Le champ d'application respectif.

Fonctionnelles pour la sélection

Assist - Le petit coup de main

Assist Tipp

- CrNi - CrNi
- Stumpfnah
- Erste Lage

Lagen = 2

60°

2.0 2.0

= 5.0 mm = 5.0 mm

Bibliothek Ok

Nouvelle possibilité, unique avec les appareils REHM, de régler un poste à souder TIG. Le réglage s'effectue en sélectionnant le matériau de base, la forme du cordon et l'épaisseur du matériau.

Conseils de soudage pour chacun

Assist Tipp

Spaltbreite	2.0 mm
Lagenanzahl	2
Gasart	Argon
Gasdurchflussmenge	7.0 l/min
Gasdüsendgröße	10.0 mm
Vorwärmtemperatur	---
Zusatzwerkstoff Ø	2.0 mm
Elektrodentyp	WCe 20
Wolframelektroden Ø	2.4 mm

Bibliothek Zurück

Le TIGER® digital aide l'utilisateur grâce à des informations complètes sur la tâche de soudage qu'il souhaite effectuer. Cela augmente la sécurité et la qualité.

L'ensemble du savoir

Assist Tipp

- WIG Elektroden
- Zusatzwerkstoff
- Gase
- Schweißposition

Bibliothek Zurück

Même lors du choix des gaz, des électrodes ou des métaux d'apport, le TIGER® digital aide l'utilisateur. Quel métal d'apport peut-on utiliser ? Le TIGER® digital connaît la réponse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		180 DC+180 AC/DC HIGH digital	180 DC+180 AC/DC ULTRA digital	230 DC+230 AC/DC HIGH digital	230 DC+230 AC/DC ULTRA digital
Plage de réglage					
TIG	[A]	4 - 180		4 - 230	
Électrode (BOOSTER)	[A]	20 - 150		20 - 180	
Électrode (maintien de sécurité)	[A]	20 - 140		20 - 150	
Durée d'activation (ED) à I-Max.					
TIG	[%]	40		35	
Électrode (BOOSTER)	[%]	30		40	
Électrode (maintien de sécurité)	[%]	60		60	
Courant de soudage à 100 % ED					
TIG	[A]	140		160	
Électrode (BOOSTER)	[A]	130		140	
Électrode (maintien de sécurité)	[A]	130		140	
Protection par fusibles (temporisé)	[A]	16			
Refroidissement du brûleur		Gaz			
Type de protection		IP 23 S			
Facteur de puissance	[cos phi]	0,98		0,99	
Puissance absorbée pour I-max.	[kVA]	6,1		5,8	
Raccordement au secteur	[V]	1 x 230			
Fréquence réseau	[Hz]	50 / 60			
Classe d'isolation		F			
Douille de commande	[pol.]	19			
Douille pour câble de soudage	[mm]	13			
Poids					
DC	[kg]	7,1		7,5	
AC/DC		7,3		7,9	
Dimensions (LxlxH)	[mm]	480 x 160 x 320			
Refroidisseur à l'eau		RWK mobil TIGER 180/230			

LES VARIANTES

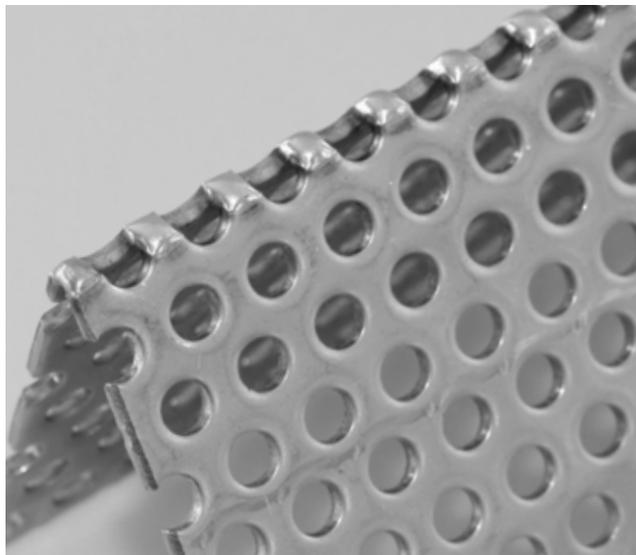
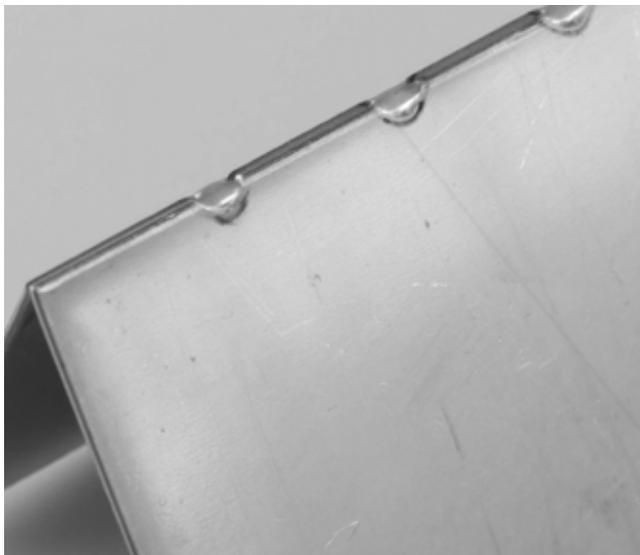


TIGER® digital 180/230 AC & AC/DC
refroidissement au gaz

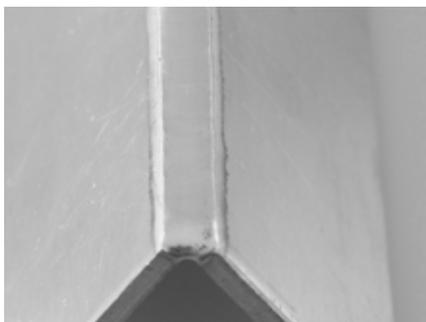


TIGER® digital 180/230 AC & AC/DC
avec Refroidisseur à l'eau

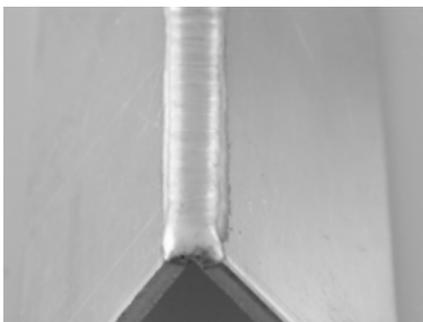
■ CORDONS DE SOUDURE TIGER® *digital* - LE RÉSULTAT COMPTE



■ **Soudure en angle extérieur CrNi**
CrNi 1,0 mm agrafé avec REHM HYPER.SPOT
aucune déformation, très peu de décoloration.



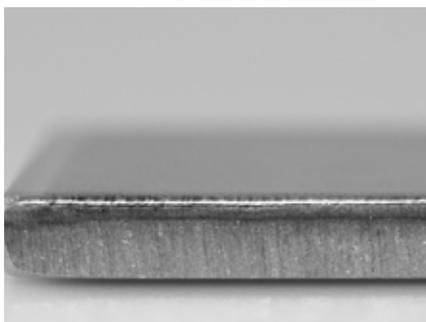
■ **Soudure alu en angle extérieur**
Fonction: AC + HYPER.PULS
sans matériau d'apport



■ **Soudure alu en angle extérieur**
Fonction: AC
avec matériau d'apport



■ **Soudure d'angle**
Fonction: HYPER.PULS
avec matériau d'apport



■ **Soudure en angle extérieur**
Fonction: HYPER.PULS + INTERVALL
avec matériau d'apport



■ **Soudure en angle extérieur**
Fonction: HYPER.PULS
avec matériau d'apport



■ **Soudure circonférentielle**
Fonction: HYPER.PULS
sans matériau d'apport

■ LE TIGER® *digital* AUX NIVEAUX HIGH ET ULTRA

Niveau d'équipement ULTRA :

- Ne laisse rien à désirer
- Gamme complète de fonctions
- Haut de gamme pour le soudage TIG mobile

Niveau d'équipement HIGH :

- Alternative optimisée pour la construction de tuyauteries et le secteur du montage

Niveau d'équipement REHM TIGER® ULTRA /HIGH et TIG.STAR

Fonction	ULTRA	HIGH	Fonction	ULTRA	HIGH
Pré-écoulement du gaz	Oui	Fixe	DualWave	Oui	Non
Énergie d'allumage	Oui	Fixe	Temps CA DualWave	Oui	Non
Courant de démarrage	Oui	Fixe	Temps CC DualWave	Oui	Non
Temps de courant de démarrage	Oui	Fixe	Électrode avec maintien de sécurité	Oui	Oui
Upslope	Oui	Fixe	Électrode avec fonction de propulsion	Oui	Oui
Courant de soudage 1	Oui	Oui	2 temps avec/sans HF	Oui	Oui
Temps d'impulsion 1	Oui	Oui	4 temps avec/sans HF	Oui	Oui
Courant de soudage 2	Oui	Oui	Soudage par points	Oui	Oui
Temps d'impulsion 2	Oui	Oui	Soudage par intervalles	Oui	Non
Impulsions selon le temps	Oui	Oui	Temps de soudage par points	Oui	Fixe
HYPER.PULS	Oui	Non	Intervalle temps de pause	Oui	Non
Fréquence HYPER.PULS	Oui	Non	Formes de courbe CA	Oui	Auto
Downslope	Oui	Oui	Équilibre CA	Oui	Oui
Courant de cratère final	Oui	Oui	Fréquence CA	Oui	Oui
Durée de courant de cratère final	Oui	Non	Sélection automatique de la fréquence	Oui	Oui
Temps après écoulement du gaz	Oui	Oui	Réglage Up/Down	Oui	Oui
TIG avec HF	Oui	Oui	P1 à P4	Oui	Oui
TIG sans HF	Oui	Oui	Assist	Non	Oui
TIG CC	Oui	Oui	Assist Pro	Oui	Non
TIG CA	Oui	Oui	Mémoire de programme	Oui	Non
Affichage de la tension	Oui	Oui	Setup	Oui	Oui

■ SET TIGER® *digital* - ÉPROUVÉ ET COMPACT



Set TIGER® *digital* mallette en plastique

La mallette:

- Double entrée en mousse de haute qualité
- La torche, le câble de masse et le réducteur de pression sont stockés de manière à ne pas glisser
- Grand confort grâce à la poignée ergonomique

Le set:

- Torche TIG TIGER® *digital* R-TIG 210
- Câble de masse TIGER® *digital*
- Réducteur de pression

■ TIGER® *digital* ACCESSOIRES

Torches de soudage R-TIG 140, 210, 250



Fonction UP/DOWN, UTILISATION PRATIQUE

Pédale de commande à distance



Jeu de pièces d'usure R-TIG



Refroidisseur à l'eau



Dimensions (mm) (LxIxH): 430X210X235

LA GAMME DE SERVICES REHM

- **Appareils de soudure sous atmosphère de protection MIG/MAG REHM:**
 - FOCUS.ARC P jusqu'à 450 A
 - Appareils de soudure par impulsion MEGA.PULS® FOCUS jusqu'à 530 A
 - SYNERGIC.PULS jusqu'à 430 A
 - MEGA.ARC² réglable en continu jusqu'à 450 A
 - SYNERGIC.PRO² jusqu'à 450 A
- **Appareils de soudure sous atmosphère de protection TIG REHM:**
 - TIGER® *digital* jusqu'à 230 DC et AC/DC
 - TIGER® HIGH 180 DC et 230 AC/DC
 - TIG.STAR 170 DC et AC/DC
 - INVERTIG.PRO® *digital* jusqu'à 450 A
 - INVERTIG.PRO® jusqu'à 450 A
- **Appareils de soudure manuelle à l'arc électrique REHM:**
 - BOOSTER.PRO 250 et 320 A
 - BOOSTER2 jusqu'à 150 A
- **Installations de coupage plasma REHM:**
 - RTC BARRACUDA jusqu'à 150 A
- **Accessoires de soudure et métaux d'apport**
- **Dispositifs d'aspiration des fumées de soudure**
- **Conseils techniques de spécialistes de la soudure**
- **Réparation de la torche**
- **Service clientèle**

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 05/19 • Art.-Nr. 9903190

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 UHINGEN | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007 - 0
Fax: +49 (0) 7161 3007 - 20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – La référence de la soudure moderne

