

## OK 48.00



Fiable et multi-usages, l'électrode faible teneur en hydrogène OK 48.00 a été conçue pour les aciers doux et faiblement alliés. Adaptée toutes les positions de soudage, l'électrode OK 48.00 génère un arc stable et sûr, ainsi que des caractéristiques mécaniques constantes. Elle peut être utilisée pour réaliser une passe de racine, un remplissage, ou une finition, quelles que soient les conditions, la nature de la tâche effectuée ou l'épaisseur.

<b>Classements</b>	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
<b>Agréments</b>	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.12 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 RINA : 3Y H5 RS : 3Y H5 VdTÜV : 00690 NAKS/HAKC : 2.5 - 5.0 mm
<b>Industrie</b>	Civil Construction Energy Industrial and General Fabrication Light Fabrication Marine and Offshore Fabrication industrielle et d'ordre général Industrie marine et offshore Construction civile Énergie Fabrication légère

<b>Courant de soudage</b>	DC+(-)
<b>Hydrogène diffusible</b>	< 4.0 ml/100g (< 3 for most of the batches)
<b>Type d'alliage</b>	Carbon Manganese
<b>Type de revêtement</b>	Basic covering

### Typical Tensile Properties

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>ISO</b>			
Brut de soudage	475 MPa ( 69 ksi )	565 MPa ( 82 ksi )	29 %

### Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Valeur indicative de résilience
<b>AWS</b>		
Brut de soudage	-30 °C ( -22 °F )	130 J ( 96 ft-lb )
<b>ISO</b>		
Brut de soudage	-30 °C ( -22 °F )	130 J ( 96 ft-lb )
Brut de soudage	-40 °C ( -40 °F )	115 J ( 85 ft-lb )

### Analyse du métal déposé

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

## OK 48.00

Caractéristique de dépôt						
Diameter	Current	Voltage	Efficiency (%)	Nombre d' Electrodes/métal de soudure	Fusion time per electrode at 90% I max	Deposition Rate
1.6 x 300.0 mm ( 1/16 x 11.8 in. )	30-55 A	24 V	59 %	192	50 sec	0.38 kg/h ( 0.8 lbs/h )
2.0 x 300.0 mm ( 5/64 x 11.8 in. )	55-80 A	22 V	65 %	125	45 sec	0.63 kg/h ( 1.4 lbs/h )
2.5 x 350.0 mm ( 0.098 x 13.8 in. )	70-110 A	24 V	67 %	65	57 sec	0.96 kg/h ( 2.1 lbs/h )
3.2 x 350.0 mm ( 1/8 x 13.8 in. )	90-140 A	23 V	70 %	42	68 sec	1.24 kg/h ( 2.7 lbs/h )
3.2 x 450.0 mm ( 1/8 x 17.7 in. )	90-140 A	23 V	73 %	31	85 sec	1.33 kg/h ( 2.9 lbs/h )
4.0 x 350.0 mm ( 5/32 x 13.8 in. )	120-190 A	24 V	70 %	29	75 sec	1.63 kg/h ( 3.6 lbs/h )
4.0 x 450.0 mm ( 5/32 x 17.7 in. )	120-190 A	24 V	71 %	22	92 sec	1.76 kg/h ( 3.9 lbs/h )
5.0 x 450.0 mm ( 0.197 x 17.7 in. )	190-260 A	24 V	75 %	13	99 sec	2.61 kg/h ( 5.8 lbs/h )
6.0 x 450.0 mm ( 0.236 x 17.7 in. )	220-340 A	26 V	80 %	9	97 sec	3.88 kg/h ( 8.6 lbs/h )
7.0 x 450.0 mm	280-410 A	27 V	79 %	7.0	104 sec	4.83 kg/h ( 10.7 lbs/h )