

# Série Dynasty® 300

Publié en décembre 2022 • Dynasty 300 Rev. 1.1/FR

Source de courant  
de soudage multiprocédé 

En  
bref



**Applications industrielles**  
Aérospatial  
Gros ouvrages  
Fabrication de précision  
Réparation de l'aluminium naval  
Fabrication de tuyaux et tubes  
Fabrication d'aluminium anodisé

**Procédés**  
AC/DC TIG (GTAW)  
TIG pulsé (GTAW-P)  
Soudage à l'arc à  
l'électrode enrobée (SAEE)  
Arc air carbone (CAC-A)  
MIG/MAG (GMAW)

**Courant d'entrée** 208-600 V, triphasé  
ou monophasé  
**Sortie de soudage** 1-300 A (DC) • 2-300 A (AC)  
**Plage de sortie** 300 A à 35 %  
du facteur de marche  
**Poids net** 25 kg

## Réinventez votre quête de la perfection.

Expérimentez des performances d'arc de précision infaillibles doublées d'une interface conviviale de pointe offrant de nombreuses fonctionnalités avancées. Les sources de courant TIG Dynasty aident à réduire l'erreur et atteindre des soudages de haute précision à chaque fois, améliorant encore le travail des meilleurs soudeurs.

**NOUVEAU !**



**Interface intuitive**  
grâce à l'écran LCD de 4,5 pouces.

- Configuration de machine et sélection des paramètres correctes garanties
- Des informations explicatives à l'écran et des images dynamiques améliorent le procédé de sélection des paramètres Dynasty



**Dynasty 300**  
Machine uniquement



**Dynasty 300**  
pack Tigrunner refroidi à l'eau

La **mémorisation de programmes** permet de facilement nommer, enregistrer et reprendre vos réglages de soudage favoris.

- Augmentation de la productivité grâce à l'élimination de la configuration manuelle des paramètres
- Qualité constante offerte aux soudeurs de tous niveaux

**Pro-Set™** évite les réglages hasardeux lors de la configuration des paramètres de soudage.

**Verrous et limites.** Contrôle des plages de paramètres de soudage réduisant le risque d'écart par rapport à la spécification de procédure de soudage (WPS).

**Mode MIG/MAG (GMAW)** - permet à l'opérateur de raccorder et de faire fonctionner un dévidoir Suitcase hors tension pour un soudage à productivité élevée.



Permet le raccordement à n'importe quelle tension d'alimentation (208-600 V) sans liaison manuelle, facilitant la mise en œuvre des tâches. Solution idéale pour une électricité sale ou peu fiable.

**Blue Lightning™** fournit des amorçages d'arc haute fréquence (HF) plus cohérents et une plus grande fiabilité par rapport aux démarreurs d'arc traditionnels.

**USB** port du panneau avant facilite les mises à jour logicielles, la sauvegarde de paramètres et le transfert de programmes de soudage enregistrés d'une unité à l'autre.

Rendez-vous sur [MillerWelds.com/TIGSoftware](http://MillerWelds.com/TIGSoftware) pour obtenir les dernières mises à jour et extensions logicielles.

**Cooler Power Supply (CPS)** : prise d'alimentation 120 V dédiée au refroidisseur Coolmate™ 1.3.

La fonction **Cooler-On-Demand™** n'actionne le système de refroidissement auxiliaire qu'en cas de besoin, en réduisant le bruit, la consommation d'énergie et les contaminants aériens qui traversent le refroidisseur.



La source de courant est garantie pendant trois ans, pièces et main d'œuvre.



**Siège social international**  
Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 États-Unis

[MillerWelds.com/europe](http://MillerWelds.com/europe)

**Miller Europe**

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Allemagne  
Tél. : +49 7731 792 400  
[sales.MILLER@itw-welding.com](mailto:sales.MILLER@itw-welding.com)

**ITW Welding S.A.S.**

2 voie Gallo Romaine  
ZAC de la Bonne Rencontre  
FR-77860 Quincy-Voisins  
France  
Tél. : +33 160 04 11 66  
[miller@itw-welding.fr](mailto:miller@itw-welding.fr)

## Fonctionnalités des procédés de soudage

### TIG CA

La commande de **balance** permet l'ajustement du décapage de l'oxyde, essentiel pour réaliser des soudures aluminium de qualité optimale.

La commande de **fréquence** permet de contrôler la largeur du cône d'arc et d'améliorer la précision de la direction de l'arc.

#### Formes d'ondes CA

 **Onde carrée** pour un bain de fusion plus concentré, une pénétration en profondeur et des vitesses de déplacement élevées.

 **Onde carrée arrondie** pour un arc doux, une plus grande maîtrise du bain de fusion et une bonne action de mouillage.

 **Onde sinusoïdale** pour les utilisateurs préférant un arc traditionnel. Calme avec un bon mouillage.

 **Onde triangulaire** pour un apport réduit en chaleur qui convient au soudage de l'aluminium fin et des vitesses de déplacement élevées.

La commande **amplitude/ampérage indépendante** permet de régler les ampérages EP et EN indépendamment pour contrôler précisément l'apport en chaleur au niveau de la pièce et l'électrode.

### TIG DC

Arc **exceptionnellement souple** et précis pour des matériaux de soudage exotiques.

#### Formes d'ondes pulsées

 **Onde carrée** pour un bain de fusion plus concentré pour un contrôle ultime de l'arc.

 **Onde sinusoïdale** pour une réduction du son audible et un bain plus fluide qui convient pour les applications superposées.

 **Onde triangulaire** pour un bain à formation rapide tout en réduisant davantage la chaleur pour les matériaux fins.

### SAEE AC/DC

La commande **DIG** permet de modifier les caractéristiques de l'arc pour des applications et électrodes spécifiques. Diminuer le réglage DIG pour des électrodes faciles d'emploi comme les E7018 et augmenter le réglage DIG pour des électrodes à forte pénétration comme les E6010.

La commande adaptative **Hot Start™** permet un amorçage d'arc positif sans collage.

La commande de **fréquence AC** améliore la stabilité de l'arc lors du soudage EE en AC pour des soudures plus souples.

**Stick-Stuck™** détecte le collage de l'électrode à la pièce et interrompt le courant de soudage pour retirer l'électrode aisément et en toute sécurité. Menu sélectionnable.

## Caractéristiques techniques (sujettes à des modifications sans préavis.)



Mode de soudage	Courant d'entrée	Plage d'ampérage de soudage	Sortie nominale à 60 % de facteur de marche	Courant d'entrée en puissance de sortie nominale, 50/60 Hz							Tension circuit ouvert max.	Dimensions	Poids net
				208 V	230 V	400 V	460 V	600 V	KVA	KW			
TIG (GTAW)	Triphasé	2-300 A (AC) 1-300 A (DC)	250 A à 20 V	19	17	10	8	7	7.5	6.6	60 VDC**	H : 352 mm L : 216 mm P : 555 mm	25 kg
	Mono-phasé	2-300 A (AC) 1-300 A (DC)	250 A à 20 V	33	30	17	15	11	6.7	6.7			
Soudage à l'arc à l'électrode enrobée (SAEE)	Triphasé	5-300 A	250 A à 30 V	*	*	14	12	9	9.8	9.1			
	Mono-phasé	5-300 A	200 A à 27,2 V	35	32	*	*	*	9.3	9.2			

\* Se référer au manuel du propriétaire pour des valeurs complètes. \*\* Ladite tension pour soudage à l'arc à l'électrode enrobée à OCV basse et TIG Lift-Arc™.

**Indice IP23**— Cet équipement est conçu pour une utilisation en extérieur. Peut être stocké mais n'est pas destiné à être utilisé en extérieur en cas de précipitation à moins d'être abrité. Plage des températures de service allant de 14 à 104°F (-10 à 40 °C). Plage des températures d'entreposage allant de -22 à 149°F (-30 à 65 °C). Des sections du texte précédent sont incluses dans la norme EN 60974-1 : « Les sources de courant de soudage pour équipement de soudage à l'arc. »

 Tous les modèles CE répondent aux parties applicables des normes CEI 60974.

## Données de performance

Courant d'entrée	TIG (GTAW) Facteur de marche	Soudage à l'arc à l'électrode enrobée (SAEE) Facteur de marche	Plage d'épaisseur du matériau TIG AC	Plage d'épaisseur du matériau TIG DC	Diamètre maximum de l'électrode enrobée	Gougeage à l'arc air-carbone (CAC-A) maximum	Exigences du générateur
380-600 V	300 A, 35 % 250 A, 60 % 200 A, 100 %	300 A, 25 % 250 A, 60 % 200 A, 100 %	0,3-9,5 mm	0,1-9,5 mm	6010 : 5 mm 7018 : 5 mm 7024 : 5 mm	4,8 mm	12,5 kW
208-240 V	300 A, 35 % 250 A, 60 % 200 A, 100 %	300 A, 15 % 200 A, 60 % 150 A, 100 %					

## Refroidisseur Coolmate™ 1.3



- Les modèles Dynasty® 300 activent et désactivent le Coolmate 1.3
- Voyant de mise sous tension
- Fenêtre témoin de niveau de liquide
- Réservoir et goulotte de remplissage d'agent réfrigérant en polyéthylène moulé à l'épreuve de la corrosion
- Moteur 1/4 hp protégé thermiquement contre la surchauffe
- Échangeur de chaleur à ailette et tube efficace
- Soupape de décompression réglée en usine (55 psi) maintenant une pression constante durant l'utilisation
- Filtre et goulotte de remplissage de l'agent réfrigérant très accessibles
- Pompe à palettes à déplacement positif avec corps en laiton pour une pression nominale et un débit constants du liquide de refroidissement
- avec une longue durée de vie

Courant d'entrée	Appel de courant maximum	Capacité de refroidissement maximum	Capacité de refroidissement nominale	Capacité du réservoir	Dimensions	Poids net
115 V, 50/60 Hz	5,9 A (60 Hz) 4,7 A (50 Hz)	3 400 W (11 600 Btu/h) 3.8 qt./min (3,6 L/min)	1,330 W (4 540 Btu/h) 1.06 qt./min (1 L/min)	4,9 L	H : 289 mm L : 264 mm P : 616 mm	21 kg

## Accessoires d'origine Miller®



### Chariot de transport compact à 4 roues 058035010

Conçu pour Maxstar 210/280, Dynasty 210/300, STH 270 et STi 270, avec ou sans refroidisseur. Le chariot dispose d'un support pour une bouteille, d'un porte-câble et d'un support pour commande à pédale.



### Chariot à 2 roues 058035012

Conçu pour Maxstar 210/280, Dynasty 210/300, STH 270 et STi 270, avec ou sans refroidisseur. Chariot à 2 roues facile à manœuvrer avec un support pour une bouteille, un porte-câble et un espace de stockage.

## Commandes à distance et interrupteurs



### Commande à distance à pédale sans fil 301580

Pour la commande à distance du courant et du contacteur. Le récepteur se branche directement sur la prise femelle 14 broches du poste Miller. Portée de fonctionnement de 27,4 m.



### Commande à pédale RFCS-14 HD 194744

Une flexibilité maximale est obtenue à l'aide d'une sortie de câble reconfigurable à l'avant, à l'arrière ou d'un côté ou de l'autre de la pédale. La pédale permet de commander à distance le courant et le contacteur. Incluant un câble de 6 m et une prise 14 broches.



### Commande à distance SHRC-14

**058040019** 5 m

**058040020** 10 m

**058040021** 20 m

Commande à une main pour le courant uniquement.

## Refroidisseur et agent réfrigérant



### Coolmate™ 1.3 301617

Conçu pour être intégré au Maxstar 280 et Dynasty 210/300. Capacité de 4,9 L.



### Commande manuelle RHC-14 242211020

Mini commande manuelle pour le courant et le contacteur. Dimensions : 102 x 102 x 83 mm  
Incluant un câble de 6 m et une prise 14 broches.



### Refroidisseur à faible conductivité 043810

Vendu dans des bouteilles en plastique recyclables de 3,8 litres. Les agents réfrigérants Miller contiennent une base d'éthylène glycol et d'eau déionisée pour protéger du gel jusqu'à -38 °C ou de l'ébullition jusqu'à 108 °C. Ils contiennent également un composé résistant à la croissance des algues.

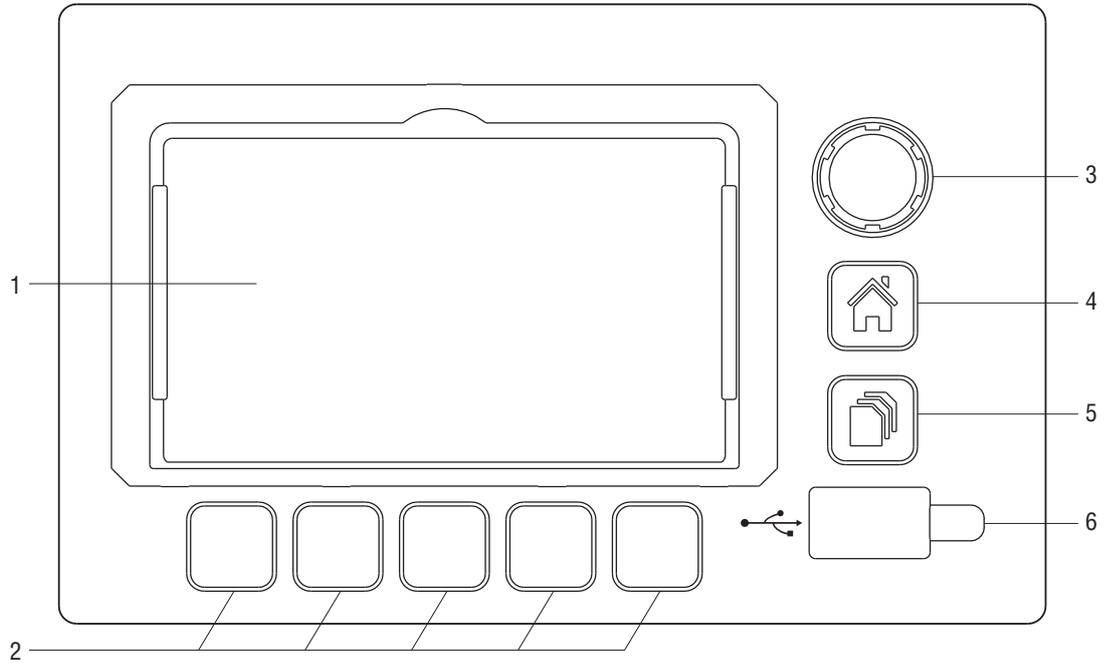


### Commande manuelle à distance sans fil 301582

Pour la commande à distance du courant et du contacteur. Le récepteur se branche directement sur la prise femelle 14 broches du poste Miller. Portée de fonctionnement de 91,4 m.

# Panneau de commande Dynasty® 300

1. LCD en couleurs
2. Touches  
(multiples fonctions selon l'écran affiché.)
3. Bouton de commande  
(ajuste les valeurs d'ampérage ou de paramètre selon le mode.)
4. Bouton accueil
5. Bouton programme
6. Port USB\*



## Ampérage

TIG AC	2-300 A**
TIG DC	1-300 A**
SAEE	5-300 A

## Procédé

TIG HF AC, TIG HF DC,  
TIG Lift-Arc™ AC, TIG Lift-Arc™ DC,  
SAEE AC, SAE DC, gougeage à l'arc air-carbone

## Tungstène

0,5 ; 1,0 ; 1,6 ; 2,4 ; 3,2 mm, Général

## Déclencheur

Standard à distance : pédale, gâchette, bouton-poussoir  
Séquenceur : Bouton-poussoir Hold (2T), 3T, 4T, 4TE, 4TL, 4TM

## Pulsation

Pulsations par seconde*	DC : 0,1-500 pps AC : 0,1-500 pps
Temps de crête*	5-95 %
Ampérages de fond*	5-95 %
Onde de forme pulsée DC :	Carrée, sinusoïdale, triangulaire

## Forme d'onde AC

Balance*	Balle : 30-99 % EN
Fréquence*	20-400 Hz
Forme d'onde	Carrée, carrée arrondie, sinusoïdale, triangulaire
Indépendant	Ampérage EN : 2-300 A** Ampérage EP : 2-300 A** Forme d'onde EN : carrée, carrée arrondie, sinusoïdale, triangulaire Forme d'onde EP : carrée, carrée arrondie, sinusoïdale, triangulaire
Commutation	Faible, élevée

## Commande séquenceur

Ampérages initiaux	AC : 2-300 A** DC : 1-300 A**
Durée initiale	0,0-25,0 secondes
Pente initiale	0,0-50,0 secondes
Durée de soudage	0,0-999 secondes
Pente finale	0,0-50,0 secondes
Ampérages finaux	AC : 2-300 A** DC : 1-300 A**
Durée finale	0,0-25,0 secondes

## Pré-gaz

0,0-25,0 secondes

## Post-gaz

Auto/Off - 50 secondes

## DIG\*

Off -100 %

## Hot Start™

On, Off

## Stick-Stuck™

On, Off

## OCV

Normal, faible

## Programmes

1-99 (noms de programmes définis par l'utilisateur)

## Verrous et limites

Paramètres personnalisés

## Langues

Anglais, espagnol, français, allemand, vitalien, néerlandais, suédois, polonais

Paramètre Pro-Set sélectionnable. \*\* La plage d'ampérage dépend de la taille du tungstène.

## Dévidoirs et torches MIG



Dynasty® 300 Multiprocédé  
avec Coolmate™ 1.3 et ArcReach® SuitCase® 12

### ArcReach® SuitCase® 8 et ArcReach® SuitCase® 12

Les dévidoirs Suitcase Miller extrêmement durables sont disponibles en deux tailles. Le plus petit modèle est conçu pour une portabilité maximale, capable de transporter une bobine de fil métallique de 200 mm. Le modèle plus grand peut contenir une bobine de 300 mm.

## Consommables

		<b>Galets d'entraînement</b> <i>Sélectionnez des galets d'entraînement à partir du tableau, correspondant au type et à la taille du fil utilisé.</i>			
		<b>Rainure en « V » pour fil métallique dur</b> 	<b>Rainure en « U » pour fil métallique souple ou fil métallique fourré à coque souple</b> 	<b>Cranté en V pour fil métallique fourré à coque dure</b> 	
<b>Galets individuels</b>					
<b>0,6 mm</b>		087130	-	-	
<b>0,8 mm</b>		053695	-	-	
<b>0,9 mm</b>		053700	072000	132958	
<b>1,0 mm</b>		053696	-	-	
<b>1,1/1,2 mm</b>		053697	053701	132957	
<b>1,3/1,4 mm</b>		053698	053702	132956	
<b>1,6 mm</b>		053699	053706	132955	
<b>2,0 mm</b>		-	053704	132960	

## Torches Mig – Gamme EuroGun Miller®

Référence	EuroGun	Air	Euro connecteur	3 mètres	4,5 mètres	Intensité gaz CO <sub>2</sub> (A)	Intensité gaz Mixte (A)	Facteur de marche (%)
058023005	A-300	●	●	●	-	300	250	100
058023006	A-300	●	●	-	●	300	250	100

A – refroidi à l'air



## Kits torche TIG et connecteurs

Les torches TIG Miller® ont été conçues pour s'adapter parfaitement et pour que le soudeur puisse bénéficier pleinement de la qualité supérieure d'arc de l'équipement TIG Miller®. Le matériau a été soigneusement sélectionné pour empêcher le vieillissement et les fuites au niveau des tuyaux et câbles. Miller® utilise plus de cuivre dans le cordon d'alimentation afin de réduire les pertes de chaleur et optimiser le rendement. Les torches TIG peuvent être configurées avec une tête de torche standard ou une alternative flexible. La poignée ergonomique peut également être équipée d'une commande à distance pour l'ajustement du courant de soudure au point de soudage.

Miller® recommande l'électrode de tungstène lanthane 2 % de Miller® | Weldcraft®. L'électrode bleue assure un arc stable dans les procédés AC et DC, une longévité supérieure à celle des électrodes tungstène conventionnelles, une capacité d'utilisation d'une électrode de diamètre inférieur pour une même tâche, l'utilisation d'un courant supérieur pour une électrode de taille similaire, ainsi que moins de projection de tungstène.



Torche	Référence	Description technique	Courant DC	Courant AC
EuroTorch A-125, 4 mètres	<b>058022031</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	125A @ 60 %	100A @ 60 %
EuroTorch A-150, 4 mètres	<b>058022021</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	150A @ 60 %	125A @ 60 %
EuroTorch A-200, 4 mètres	<b>058022013</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	200A @ 60 %	150A @ 60 %
EuroTorch A-200F, 4 mètres	<b>058022014</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	200A @ 60 %	150A @ 60 %
EuroTorch A-200, 8 mètres	<b>058022015</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	200A @ 60 %	150A @ 60 %
EuroTorch A-200F, 8 mètres	<b>058022016</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	200A @ 60 %	150A @ 60 %
EuroTorch A-200R, 4 mètres	<b>058022017</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	200A @ 60 %	150A @ 60 %
EuroTorch A-200FR, 4 mètres	<b>058022018</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	200A @ 60 %	150A @ 60 %
EuroTorch A-200R, 8 mètres	<b>058022019</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	200A @ 60 %	150A @ 60 %
EuroTorch A-200FR, 8 mètres	<b>058022020</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	200A @ 60 %	150A @ 60 %
EuroTorch W-250F, 4 mètres	<b>058022006</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	250A @ 100 %	175A @ 100 %
EuroTorch W-250FR, 4 mètres	<b>058022010</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	250A @ 100 %	175A @ 100 %
EuroTorch W-250F, 8 mètres	<b>058022008</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	250A @ 100 %	175A @ 100 %
EuroTorch W-250FR, 8 mètres	<b>058022012</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	250A @ 100 %	175A @ 100 %
EuroTorch W-270, 4 mètres	<b>058022005</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	270A @ 100 %	190A @ 100 %
EuroTorch W-270R, 4 mètres	<b>058022009</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	270A @ 100 %	190A @ 100 %
EuroTorch W-270, 8 mètres	<b>058022007</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	270A @ 100 %	190A @ 100 %
EuroTorch W-270R, 8 mètres	<b>058022011</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	270A @ 100 %	190A @ 100 %
EuroTorch W-350, 4 mètres	<b>058022001</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	350A @ 100 %	250A @ 100 %
EuroTorch W-350R, 4 mètres	<b>058022002</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	350A @ 100 %	250A @ 100 %
EuroTorch W-350, 8 mètres	<b>058022003</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	350A @ 100 %	250A @ 100 %
EuroTorch W-350R, 8 mètres	<b>058022004</b>	50 mm <sup>2</sup> Dinse, gaz 5/8", prise 14 broches	350A @ 100 %	250A @ 100 %

R - (Remote control) Commande à distance | F - (Flex neck) Corps de torche flexible | W - (Water cooled) Refroidi à l'eau | A - (Air cooled) Refroidi à l'air

## Tungstène

Tungstène	Plage d'ampérage	Cérium 2 % (AC/DC)	Lanthane 2 % (AC/DC)
1,6 mm	70-150 A	<b>WC116X7</b>	<b>WL2116X7</b>
2,4 mm	140-250 A	<b>WC332X7</b>	<b>WL2332X7</b>
3,2 mm	225-400 A	<b>WC018X7</b>	<b>WL2018X7</b>
4,0 mm	300-500 A	<b>WC532X7</b>	<b>WL2532X7</b>

## Informations de commande

Équipement et options	Référence	Description	Qté	Prix
<b>Dynasty® 300 Multiprocédé</b>	<b>907819002</b>			
<b>Dynasty® 300 Multiprocédé TIGrunner</b>	<b>907819003</b>	Incluant, tout assemblé, la source de courant, le refroidisseur et le train de roulement		
Coolmate™ 1.3	<b>301617</b>	Nécessite de l'agent réfrigérant, référence 043810		
Dévidoir ArcReach® SuitCase® 200 mm	<b>301457</b>	Connecteurs de style Dinse, incluant galets d'entraînement (poids de 13 kg)		
Dévidoir ArcReach® SuitCase® 300 mm	<b>301456</b>	Connecteurs de style Dinse, incluant galets d'entraînement (poids de 16 kg)		
<b>Câbles de raccordement</b>				
Câble de raccordement 5 m	<b>058019294</b>	Refroidi à l'air, câble d'alimentation, tuyau de gaz et gaine en caoutchouc		
Câble de raccordement 10 m	<b>058019295</b>			
<b>Accessoires</b>				
Chariot de transport compact à 4 roues	<b>058035010</b>	Chariot à 4 roues avec support bouteille		
Support de montage latéral pour dévidoir Suitcase	<b>156031089</b>			
Agent réfrigérant industriel	<b>043810</b>	Bouteille en plastique de 3,8 litres		
Kit câble de soudage SAEE	<b>057014354</b>	Kit support électrode 300 A, 50 mm², 5 m		
Câble de travail avec borne	<b>057014335</b>	Kit câble de retour 300 A, 50 mm², 5 m		
EuroTorch Miller®		Voir page 6		
EuroGun Miller®		Voir page 5		
<b>Commandes à distance</b>				
Commande à distance à pédale sans fil	<b>301580</b>	Commande à pédale sans fil (portée : 27 m)		
Commande manuelle à distance sans fil	<b>301582</b>	Commande manuelle sans fil (portée : 90 m)		
Commande à distance à pédale RFCS-14 très résistante	<b>194744</b>	Commande à pédale avec fil (portée : 6 m)		
RHC-14	<b>242211020</b>	Commande manuelle avec fil (portée : 6 m)		
SRHC-14	<b>058040019</b> <b>058040020</b> <b>058040021</b>	Commande à distance à une main pour le courant uniquement, 5 m Commande à distance à une main pour le courant uniquement, 10 m Commande à distance à une main pour le courant uniquement, 20 m		
RMS-14	<b>187208</b>	Interrupteur contact momentané pour commande du contacteur, 8 m		
RCC-14	<b>151086</b>	Commande rotative courant/contacteur d'un côté à l'autre, 8 m		
RCCS-14	<b>043688</b>	Commande rotative courant/contacteur de haut en bas, 8 m		

Date :

Prix indiqué total:

Miller recommande les consommables 

Distribué par :

